

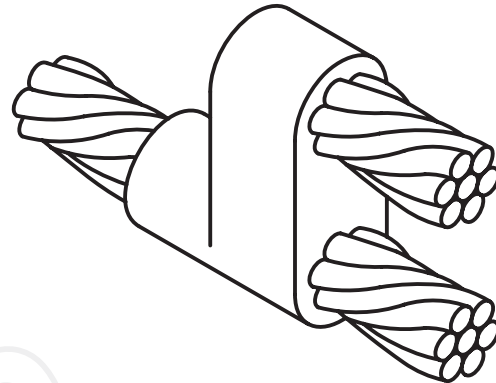
thermOweld Cable a Cable

THERMOMOLD Tipo CC-6

Soldadura horizontal de un cable de paso y un cable paralelo en derivación.

El tipo CC-6 es utilizado para conexiones horizontales de un cable de paso a un cable horizontal paralelo de derivación. El cable de derivación se encuentra por encima del cable de paso. El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 4/0.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CC-6										
CALIBRE DEL CABLE ♦		MOLDE ESTANDAR ☼			CALIBRE DEL CABLE ♦		MOLDE ESTANDAR ☼			
PASO	DERIVACION	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	PASO	DERIVACION	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	
#6 Sol	#6 Sol	M-1270	4	25	1/0	#4	M-1290	4	65	
	#6	M-1271	4	25		#6	M-1291	4	45	
#4	#4	M-1272	4	32		#6 Sol	M-1292	4	45	
	#6	M-1273	4	32		#8 Sol	M-1293	4	45	
#2	#6 Sol	M-1274	4	32		2/0	2/0	M-1294	4	115
	#8 Sol	M-1275	4	32			1/0	M-1295	4	115
	#2	M-1276	4	65			#1	M-1296	4	90
	#4	M-1277	4	45			#2	M-1297	4	90
	#6	M-1278	4	32			#4	M-1298	4	65
	#6 Sol	M-1279	4	32			#6	M-1299	4	65
#1	#8 Sol	M-1280	4	32		4/0	#6 Sol	M-1300	4	65
	#1	M-1281	4	65			#8 Sol	M-1301	4	65
	#2	M-1282	4	65	4/0		M-1302	4	150	
	#4	M-1283	4	45	2/0		M-1303	4	115	
	#6	M-1284	4	45	1/0		M-1304	4	115	
	#6 Sol	M-1285	4	45	#1		M-1305	4	115	
1/0	#8 Sol	M-1286	4	45	#2		M-1306	4	115	
	1/0	M-1287	4	90	#4		M-1307	4	90	
	#1	M-1288	4	90	#6		M-1308	4	90	
	#2	M-1289	4	65	#6 Sol		M-1309	4	90	
					#8 Sol		M-1310	4	90	

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

☼ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

NOTA

Los moldes tipo CC-7 pueden ser utilizados para producir una conexión en X al doblar el conductor y los moldes tipo CC-6 pueden, asimismo, ser utilizados para producir una conexión en T al doblar el conductor. Cuando se necesita producir una conexión a 90° en L, puede utilizarse un molde tipo CC-2 colocando el conductor a través del molde en el lado de paso para evitar que existan fugas de metal fundido.

