

# thermOweld Cable a Cable

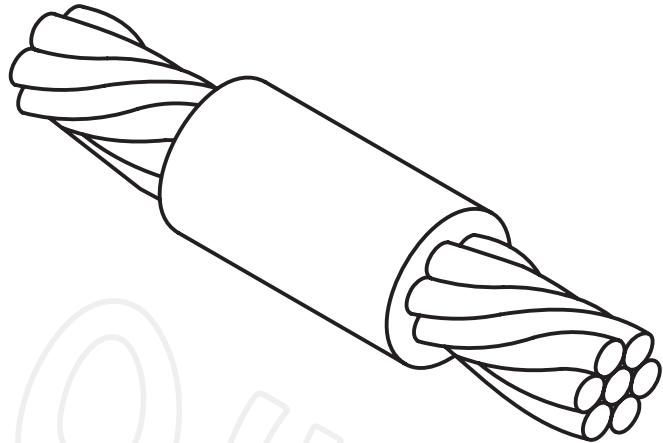
## THERMOMOLD Tipo CC-1

### Soldadura horizontal a tope

El tipo CC-1 es utilizado para conexiones a tope.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 1000 MCM.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CC-1											
CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)		CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
#8	USAR TIPO CC-14 EN PAGINA 15					3/0	M-207	4	90	4	150
#6	USAR TIPO CC-14 EN PAGINA 15					4/0	M-208	4	90	4	150
#4	M-5623	18 †	25	4	45	250 MCM	M-209	4	115	4	200
#3	M-5624	18 †	32	4	65	300 MCM	M-210	4	115	4	200
#2	M-5625	18 †	32	4	65	350MCM	M-211	4	150	4	250
#1	M-5626	18 †	32	4	65	500 MCM	M-213	4	200	5	2-150
1/0	M-205	4	45	4	90	750 MCM	M-214	5	2-150	5	500
2/0	M-206	4	65	4	115	1000 MCM	M-215	5	2-200	5	3-200

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

† Se suministra con manijas incluidas. Si no se requiere de manijas, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".

### NOTAS

Si los conductores a soldar están húmedos o contienen lodo, utilice un soplete de mano para secarlos (ver página 77). Después, utilice un trapo seco para remover el lodo y finalmente utilice un cepillo de alambre para limpiar los conductores. No se olvide de limpiar también las puntas de los conductores.

Cuando este soldando un conductor de 7 hilos trenzados de gran tamaño, como por ejemplo el calibre 4/0, es posible que se presente un poco de fuga de metal fundido alrededor del cable. Para prevenir esta situación, se recomienda colocar material de empaque (ver página 77) alrededor del cable en la parte exterior del molde. No coloque material de empaque en el interior del molde.